

برای عیب یابی و رفع عیب پولورایزر به جدول زیر مراجعه کنید.

عیب یابی	علت	خرابی های متداول
<p>۱. درجه بهره برداری یا سیستم دانه بندی را باز کرده و آلودگی ها را حذف کنید.</p> <p>۲. پیچ های ثابت کننده چکش را محکم کنید.</p> <p>۳. پیچ های بست رینگ چرخ دنده ای و پوشش مقسم جریان را ببندید.</p> <p>۴. بررسی کنید فاصله بین پروانه و اطراف آن ۰,۵ میلی متر باشد.</p>	<p>۱. مواد خارجی وارد آن شده است.</p> <p>۲. پیچ های ثابت کننده دیسک چکش شل هستند.</p> <p>۳. رینگ چرخ دنده ای یا درپوش مقسم جریان شل است.</p> <p>۴. بین پروانه دانه بندی و پوشش محدب شکل برخورد وجود دارد.</p>	صدای غیر عادی در ماشین پولورایزر
<p>۱. آن را جدا کرده و تمیز و خشک کنید.</p> <p>۲. یاتاقان ها را تعویض کنید</p> <p>۳. علل را بیابید و شفت اصلی را تعویض کنید</p>	<p>۱. مواد خارجی وارد محفظه یاتاقان شده است.</p> <p>۲. یاتاقان ها آسیب دیده اند.</p> <p>۳. شفت اصلی تغییر شکل یافته است.</p>	صدای غیر عادی، لرزش یا گرمای بیش از حد یاتاقان ها
<p>۱. مواد خارجی چسبیده به رینگ چرخ دنده ای یا پروانه دانه بندی را پاک کنید.</p> <p>۲. تیغه ی چکش و رینگ چرخ دنده ای را تعویض نمایید.</p> <p>۳. فن و کیسه داست کالکتور را بررسی کنید و مقدار هوا را تنظیم نمایید.</p>	<p>۱. رینگ چرخ دنده ای یا پروانه دانه بندی شده به مش چسبیده است.</p> <p>۲. تیغه ی چکش یا رینگ چرخ دنده ای فرسوده شده است.</p> <p>۳. کاهش مقدار هوا</p>	کاهش ظرفیت تولید
<p>۱. تات رینگ چکش را تعویض کنید</p> <p>۲. تات رینگ را تعویض کنید</p> <p>۳. موادی را که به بدنه و تات رینگ محکم چسبیده، بردارید.</p> <p>۴. کانال های مربوطه را بررسی کنید و آن را آب بندی نمایید.</p>	<p>۱. داخل رینگ دندانه ای یا داخل دستگاه مواد چسبیده است.</p> <p>۲. تیغه های تات رینگ ساییده شده اند.</p> <p>۳. چکش های تات رینگ خورده شده اند.</p> <p>۴. نشست هوای خط لوله های اسکرو و حجم هوای ناپایدار</p>	اندازه ذرات با دانه بندی غیر یکنواخت و متوسط اندازه ذرات افزایش می یابد
<p>۱. تعادل پویا را بررسی و تصحیح کنید. باید دیسک بالانس شود.</p> <p>۲. چسبندگی روی تات رینگ را برطرف نمایید.</p> <p>۳. یاتاقان را تعویض کنید</p> <p>۴. تسمه را سفت کنید</p>	<p>۱. دیسک اصلی آسیاب تعادل دینامیکی خود را از دست می دهد (خوردگی روی آن)</p> <p>۲. چسبندگی روی تات رینگ</p> <p>۳. یاتاقان آسیب دیده است.</p> <p>۴. تسمه خیلی شل است.</p>	افزایش شدید صدا و لرزش پولورایزر
<p>۱. سرعت خوراک دهی را کاهش دهید (فیدر را کم کنید)</p> <p>۲. مواد چسبنده را کاملاً جدا کنید</p> <p>۳. کیفیت هوای مکش را به طور مناسب افزایش دهید.</p> <p>۴. رطوبت و چربی نباید بیش از ۸ درصد باشد.</p>	<p>۱. خوراک دهی بیش از حد</p> <p>۲. چسبندگی در محفظه آسیاب</p> <p>۳. انسداد مواد</p> <p>۴. چربی بیش از ۸ درصد</p>	اضافه بار جریان
<p>۱. موتور را تعویض کنید</p> <p>۲. مشکل مدار را برطرف کنید (کلیدها و مدار را بررسی کنید)</p> <p>۳. داخل دستگاه را کامل تمیز کنید و در صورت وجود چسبندگی باید تراشیده شود.</p>	<p>۱. موتور آسیب دیده است و ممکن است سوخته باشد.</p> <p>۲. مدار مشکل دارد.</p> <p>۳. ممکن است داخل دستگاه پر از مواد باشد و توان موتور نمی رسد.</p>	موتور روشن نمی شود.

\*داخل دستگاه پولورایزر باید هر روز کنترل گردد و اگر موادی چسبیده پاک شود و یاتاقانها و بلبرینگ ها گریس کاری شود و هر ۱۵ روز یک مرتبه سرویس کامل شود.

\*هشدار: تعمیرات و اصلاح و تنظیم تمامی ماشین آلات باید پس از خاموش کردن و مطمئن بودن از قطع بودن تابلو برق اصلی انجام شود.