



اشکال در عملکرد و رفع عیب آسیاب چکشی

اشکال در عملکرد	علت	راه حل
ماشین به سختی روشن می‌شود.	ولتاژ بسیار پایین است سطح مقطع سرب سیم سربی بسیار کوچک است. فیوز به راحتی می‌سوزد.	از روشن کردن ماشین در پیک مصرف برق اجتناب نمایید . مجدداً ماشین را روشن کنید. سرب مناسب را جایگزین نمایید. جبران ساز بزرگتری را جایگزین کنید. فیوز جدید را متناسب با بار موتور جایگزین نمایید.
موتور اضافه بار دارد و برق قطع است.	موتور با منبع تغذیه دو فاز کار می‌کند. مدار کوتاه کویل موتور اضافه بار در بلند مدت	یک فاز دیگر را وصل کنید با ۳ فاز به کار کردن ادامه دهید. موتور را تعمیر نمایید. ماشین را تحت بار نامی راه اندازی نمایید.
آسیاب چکشی به شدت می‌لرزد.	خطا در آرایش چکش‌ها وزن بسیار متفاوت دو چکش مخالف روی شعاع دوران یک یا دو چکش قفل شده اند و آزاد نیستند. سایر اجزای روی روتور در تعادل نیستند. شفت اصلی خم شده است. یاتاقان فرسوده است. پین شفت چکش فرسوده شده است. هیچ فاصله‌ای بین دونیمه کوپلینگ وجود ندارد. عدم همترازی کوپلینگ‌ها پیچ‌های لنگری به اندازه کافی قوی نیستند.	طبق نمودار آرایش چکش‌ها، آن‌ها را نصب نمایید. هنگام تعویض چکش‌ها، تفاوت وزنی دو چکش مخالف روی شعاع دوران را در حد ۵ گرم حفظ کنید. چکش‌ها را آزاد نمایید. بررسی کنید که روتور تعادل داشته باشد. شفت را تراز نمایید شفت را همتراز کنید یا شفت جدیدی را جایگزین آن نمایید. یاتاقان را تعویض کنید.
صدای غیر طبیعی از داخل آسیاب چکشی به گوش می‌رسد.	فلز یا سنگ به داخل ماشین وارد شده است. قطعات داخلی جدا شده یا شکسته‌اند. فاصله بین چکش‌ها و توری بسیار کم است. روتور جابجا شده است.	ماشین را متوقف نموده و مواد سخت را خارج سازید. ماشین را جهت بررسی و تعویض قطعات یدکی متوقف نمایید. فاصله بین چکش و توری را مطابق دستورالعمل حفظ نمایید. بررسی کنید و تنظیمات لازم را انجام دهید.
بهره‌وری پایین تر	توان پایین تر موتور فرسودگی و سایش شدید چکش‌ها ورود مواد به صورت غیر یکنواخت رطوبت بالای مواد خام استفاده از توری نامناسب گرفتگی داست فیلتر درصد پایین سطح باز توری	موتور را بررسی و تعمیر نمایید. چکش‌ها را تغییر دهید یا چکش‌های جدید را جایگزین نمایید. موارد را به طور یکنواخت وارد آسیاب چکشی کنید. مواد خام را خشک کنید. توری مناسب را جایگزین توری نامناسب



اشکال در عملکرد و رفع عیب آسیاب چکشی

کنید. کیسه‌های فیلتر را تمیز یا تعویض کنید. توری با میزان سطح باز بالا انتخاب کنید.		
گرفتگی را برطرف کنید. سوراخ‌های توری را پاک کنید یا آن را با توری جدید تعویض نمایید. محل صفحه راهنما را تغییر دهید یا جهت حرکت موتور را عوض کنید.	گرفتگی لوله انتقال گرفتگی سوراخ‌های توری محل قرار گیری صفحه آسیاب مطابق با چرخش روتور نیست.	دریچه مربوط به ورود مواد خارج شده است.
توری را تعمیر یا تعویض نمایید. ماشین را متوقف نموده و توری و قاب آن را تعمیر یا محکم کنید.	توری به شدت فرسایش یافته یا آسیب دیده است. توری و قاب آن تماس مناسبی ندارند یا فاصله جانبی بسیار زیاد است.	مش درشت محصول
موتور را تنظیم کنید تا با شفت اصلی هم‌مرکز گردد. روغن را تغییر دهید و مطابق دستورالعمل روغن اضافه کنید. یاتاقان آسیب دیده را با یاتاقان جدید تعویض کنید. شفت اصلی را تراز کنید، روتور را در حالت تعادل قرار دهید. حجم ورود مواد را کاهش دهید. مجدداً از روغن روان کننده استفاده کنید.	عدم هم‌ترازی موتور و شفت اصلی روغن روانکاری بسیار زیاد یا کم استفاده شده است یا خوب نیست. یاتاقان آسیب دیده است. شفت اصلی خم شده است یا روتور متعادل نیست. اضافه بار طولانی مدت روغن روانکاری مورد استفاده مناسب نیست.	داغ شدن بیش از حد یاتاقان